

COMPAÑÍA DE TRANSPORTE ESTUDIANTEL
"ANDRADE MARÍN" S.A.

RUC. 1091718002001

Resolución Superintendencia de Compañías N°. 05.Q.13.2572

Sres. SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS

Realizando la revisión minuciosa del formulario 101 "DECLARACION DEL IMPUESTO A LA RENTA Y PRESENTACION DE BALACES FORMULARIO UNICO – SOCIEDADES" se determina que en el ejercicio fiscal 2016. No se registran movimientos económicos. Por lo que la declaración esta en cero.

Atentamente.



Sra. Guerra Alexandra
GERENTE