

**COMPAÑÍA DE TRANSPORTE ESTUDIANTIL
"ANDRADE MARÍN" S.A.**

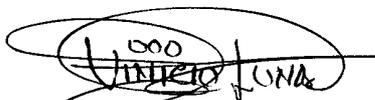
RUC. 1091718002001

Resolución Superintendencia de Compañías N°. 05.Q.13.2572

Sres. SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS

Realizando la revisión minuciosa del formulario 101 "DECLARACION DEL IMPUESTO A LA RENTA Y PRESENTACION DE BALACES FORMULARIO UNICO - SOCIEDADES" se determina que en el ejercicio fiscal 2011. No se registran movimientos económicos. Por lo que la declaración esta en cero.

Atentamente.



Sr. Vinicio Luna
GERENTE

