



REGISTRO ÚNICO DE CONTRIBUYENTES SOCIEDADES



NÚMERO RUC: 1791992626001
RAZÓN SOCIAL: COMERCIALIZACION Y EXPORTACIONES CRESCENTE CIA. LTDA.

NOMBRE COMERCIAL: CRESCENTE CIA. LTDA.
REPRESENTANTE LEGAL: VILLAGRAN MELO ALDO GEOVANNY
CONTADOR: EGAS VELASQUEZ PABLO MARCELO
CLASE CONTRIBUYENTE: OTROS
CALIFICACIÓN ARTESANAL: SIN
OBLIGADO LLEVAR CONTABILIDAD: SI
NÚMERO: SIN

FEC. NACIMIENTO:
FEC. INSCRIPCIÓN: 21/06/2005
FEC. SUSPENSIÓN DEFINITIVA:
FEC. INICIO ACTIVIDADES: 26/04/2005
FEC. ACTUALIZACIÓN: 30/01/2017
FEC. REINICIO ACTIVIDADES:

ACTIVIDAD ECONÓMICA PRINCIPAL

VENTA AL POR MAYOR DE COLAGENO HIDROLIZADO PARA ALIMENTOS Y COSMÉTICOS.

DOMICILIO TRIBUTARIO

Provincia: PICHINCHA Canton: QUITO Parroquia: IÑAQUITO Barrio: MONTESERRIN Calle: DE LOS LAURELES Numero: 47-149 Intersección: DE LOS MORTINOS
Edificio: PLATINUM PLAZA Piso: 9 Oficina: 9 Referencia ubicación: FRENTE A CLINICA NUEVA Email: aido71@yahoo.com Telefono Trabajo: 022223463 Celular: 0999234561

DOMICILIO ESPECIAL

SIN

OBLIGACIONES TRIBUTARIAS

- * ANEXO ACCIONISTAS, PARTICIPES, SOCIOS, MIEMBROS DEL DIRECTORIO Y ADMINISTRADORES
- * ANEXO DE DIVIDENDOS, UTILIDADES O BENEFICIOS - ADI
- * ANEXO RELACION DEPENDENCIA
- * ANEXO TRANSACCIONAL SIMPLIFICADO
- * DECLARACIÓN DE IMPUESTO A LA RENTA, SOCIEDADES
- * DECLARACIÓN DE RETENCIONES EN LA FUENTE
- * DECLARACIÓN MENSUAL DE IVA

Son derechos de los contribuyentes: Derechos de trato y confidencialidad, Derechos de asistencia o colaboración, Derechos económicos, Derechos de información, Derechos procedimentales; para mayor información consulte en www.sri.gob.ec.
Las personas naturales cuyo capital, ingresos anuales o costos y gastos anuales sean superiores a los límites establecidos en el Reglamento para la aplicación de la ley de régimen tributario interno están obligados a llevar contabilidad, convirtiéndose en agentes de retención, no podrán acogerse al Régimen Simplificado (RIS) y sus declaraciones de IVA deberán ser presentadas de manera mensual.
Recuerde que sus declaraciones de IVA podrán presentarse de manera semestral siempre y cuando no se encuentre obligado a llevar contabilidad, transfiera bienes o preste servicios únicamente con tarifa 0% de IVA y/o sus ventas con tarifa diferente de 0% sean objeto de retención del 100% de IVA.

DE ESTABLECIMIENTOS REGISTRADOS

# DE ESTABLECIMIENTOS REGISTRADOS	1	ABIERTOS	1
JURISDICCIÓN	1 ZONA 9 PICHINCHA	CERRADOS	0



Código: RIMRUC2018000935216
Fecha: 27/04/2018 14:00:17 PM



REGISTRO ÚNICO DE CONTRIBUYENTES
SOCIEDADES



NÚMERO RUC:
RAZÓN SOCIAL:

1791992029001
COMERCIALIZACION Y EXPORTACIONES CRESCENTE C/A. LTDA.

ESTABLECIMIENTOS REGISTRADOS

No. ESTABLECIMIENTO:	001	Estado:	ABIERTO - MATRIZ	FEC. INICIO ACT.:	26/04/2005
NOMBRE COMERCIAL:	CRESCENTE C/A. LTDA.	FEC. CIERRE:		FEC. REINICIO:	

ACTIVIDAD ECONÓMICA:

VENTA AL POR MAYOR DE COLAGENO HIDROLIZADO PARA ALIMENTOS Y COSMETICOS.

DIRECCIÓN ESTABLECIMIENTO:

Provincia: PICHINCHA Canton: QUITO Parroquia: IÑAQUITO Barrio: MONTESERRIN Calle: DE LOS LAURELES Numero: 47-149 Intersección: DE LOS MORTUOS
Referencia: FRENTE A CLINICA NUEVA Edificio: PLATINUM PLAZA Piso: 9 Oficina: 9 Email: aldev71@yahoo.com Telefono Trabajo: 022223463 Celular: 0995234551



Código: RIMRUC2018000935216

Fecha: 27/04/2018 14:00:17 PM