



SUPERINTENDENCIA
DE COMPAÑÍAS, VALORES Y SEGUROS

RAZÓN SOCIAL	COMERCIALIZACION Y EXPORTACIONES CRESCENTE CIA. LTDA.
DIRECCIÓN	DE LOS LAURELES Y DE LOS MORTIÑOS No. N47-149 BARRIO: LAURELES
EXPEDIENTE	153734
RUC	1791992628001
AÑO	2017
FORMULARIO	SCV.NIF.153734.2017.1

NÓMINA DE ADMINISTRADORES AL AÑO 2017

IDENTIFICACIÓN	NOMBRE	FECHA DE NOMBRAMIENTO	CARGO	TIPO DE REPRESENTACIÓN
1710306869	VILLAGRAN MELO ALDO GEOVANNY	1/6/17 12:00 AM	GERENTE GENERAL	RL
1703445203	KING VANONI ANGEL ALBERTO	1/6/17 12:00 AM	PRESIDENTE	ADMINISTRADOR