

**INFORME DE GERENCIA**

**SEÑORES ACCIONISTAS DE LA COMPAÑÍA CONSORCIO CEVALLOS SANCHEZ S.A. CONSORCESA.**

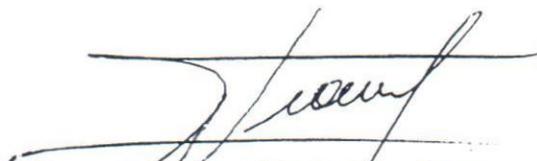
De mis consideraciones:

Por medio de la presente y en ejercicio de mis funciones como GERENTE de esta Compañía denominada CONSORCIO CEVALLOS SANCHEZ S.A. CONOSRCESA de conformidad con el Art. 305 de la Ley de Compañías entrego a Ustedes el informe anual de actividades económicas y sociales, por el período comprendido entre el 1 de Enero del 2011 al 31 de diciembre del 2011 con el siguiente contenido.

- a. Para su conocimiento y aprobación adjunto los siguientes estados financieros: Balance de Comprobación de Sumas y Saldos, Estado de Pérdidas y Ganancias, Balance General y Anexos.
- b. Se ha dado cumplimiento a las disposiciones y Junta general de Accionistas.
- c. Se han presentado las declaraciones de Impuesto a la Renta y se ha cumplido con los otros impuestos y obligaciones de ley.
- d. No tengo pendiente contrato alguno con la función pública ni privada.
- e. La compañía se encuentra ACTIVA.

Sin otro particular de importancia que informar a Ustedes, les expreso mis consideraciones.

Atentamente,



**Econ. Patricio Alfredo Díaz Meza**  
**Gerente General**