	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2010	**Nº** SC.NEC.152701.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
NUEVOSOL PLANTAS CIA. LTDA.	1 7 9 1 9 6 3 5 9 8 0 0 1	1 5 2 7 0 1

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
210.400,00	210.400,00	1,00

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1791263065001	FLORES DE COTACACHI FLORECOT S.A.	ECUATORIANA	105.200,00
1020304070	R.A. MEREDITH & SON (Nurseries) LTD	INGLESA	105.200,00
		TOTAL	210.400,00

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS
26 ABR. 2011
OPERADOR 30
QUITO

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones
2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
1 1	0 4	2 6

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: FERNANDO ALBAN BONASTRE

Identificación: 1 7 0 6 7 2 2 5 7 4