

Quito, 26 de Abril del 2019

Señores:

SOCIOS DE CATERING DE LOS ANDES "CATERANDESA S.A."

Presente.-

Señores Socios:

En cumplimiento a los Estatutos de la organización y de conformidad con la Ley de Compañías, cada año debo informar sobre el resultado de la Empresa es decir el informe económico anual, como es de su conocimiento la Compañía se ha mantenido en estado pasivo durante los años 2008 hasta el año 2018 y de Enero a Mayo del año 2019.

Asimismo a principios del presente año se tomo la decisión de volver a Reactivar la Empresa debido a que necesitamos incursionar en el mercado y poder generar ingresos de la Compañía para finalmente poner en marcha la función para la cual fue constituida.

Atentamente,



Patricia Ordoñez P.

Gerente General