



**REPÚBLICA DEL ECUADOR
SUPERINTENDENCIA DE
COMPANÍAS**
FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O
ACCIONISTAS

AÑO

2010

N°

SC.NEC.152335.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

| RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL | RUC | EXPEDIENTE | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|---------------------------|----------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | 1 7 9 1 9 5 6 1 9 2 0 0 1 | 1 5 2 3 3 5 | | | | | | | | | | | |
| INMOBILIARIA CIELO INMOCIELO S.A. | | | | | | | | | | | | | |
| CAPITAL SUSCRITO | CAPITAL AUTORIZADO | ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD) | | | | | | | | | | | |
| \$ 800,00 | | \$ 1,00 | | | | | | | | | | | |

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

| | | |
|-----|-----|-----|
| AÑO | MES | DÍA |
| | | |

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: MARIO PATRICIO TROYA D.

Identificació 1 7 0 1 3 6 3 7 0 5

