

Quito, 30 de marzo del 2008



**Señores
SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
PRESENTE**

De mi consideración:

**INFORME DE LA GERENCIA A LA JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS
DE PHONELAND CIA. LTDA. DEL DESENVOLVIMIENTO ECONÓMICO
DEL AÑO 2007.**

El Ecuador, en el año 2007, sufrió los efectos de la crisis económica mundial, con una baja de la demanda, por la escalada de precios a nivel global.

Nuestra empresa, lamentablemente, no escapo a esta crisis, y mas bien ha sido consumido por ella, ya que la demanda de nuestros productos, bajo sustancialmente, lo que dificulto el pago a nuestros proveedores, y al final nos quedamos con una gran cantidad del inventario adquirido.

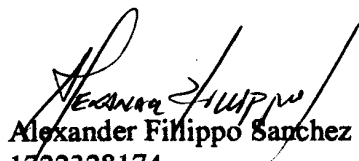
Tuvimos que bajar costos a niveles mínimos para poder mantenernos, y tomamos una serie de medidas de ajuste en cuanto a nuestro despliegue y cobertura. Comenzamos la búsqueda de nuevos productos para compensar la baja total de los que tradicionalmente vendemos, como una medida de supervivencia.

No obstante dichos esfuerzos, terminamos el año con una perdida de 2.656.00 USD, muy distinta a la utilidad del año pasado.

Para el 2008, esperamos encontrar productos que nos vuelvan a colocar en el mercado de una manera competitiva y revertir las perdidas del 2007.

Por lo demás, debo indicar que la compañía ha cumplido con todas sus obligaciones con los organismos de control.

Atentamente


Alexander Filippio Sanchez
1722328174
Gerente Gerenta