	REPUBLICA DEL ECUADOR SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	AÑO 2011	N° SC.NEC.152211.2011.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
FRANKOROSES ECUADOR CIA LTDA	1 7 9 1 9 4 8 1 5 7 0 0 1	1 5 2 2 1 1

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
400,00	0	1,00

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
56998123	BOCALETTI JIMENEZ LUIS EFRE	E.E.UU	360,00
1750577551	GARZON MONTAÑO BLANCA ELIZABETH	COLOMBIA	40,00
		TOTAL	400,00

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
28 MAYO 2012
OPERADOR 08
QUITO

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones
2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A *SU CONTROL Y VIGILANCIA*".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
1 2	0 5	2 8

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL
Nombre: ELIZABETH GARZON
Identificación: 1 7 5 0 5 7 7 5 5 1