	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2010	**N°** SC.NEC.151801.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
COMERCIAL PRINT CLASS CIA. LTDA.	1 7 9 1 9 3 7 0 1 5 0 0 1	1 5 1 8 0 1

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	(USD)
400,00		1

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones TOTAL	VALOR
79327413	**GARZON PEÑA ARMANDO**	**COLOMBIA**	**100,00**	
1721574273	**GARZON PEÑA ORLANDO**	**COLOMBIA**	**100,00**	
79511955	VELASQUEZ ARBOLEDA JORGE	**COLOMBIA**	**100,00**	
79326272	VIVAS VERA MARIO	**COLOMBIA**	**100,00**	
		TOTAL	**400,00**	

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
03	MAYO	2011

OPERADOR 7
QUITO

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: **ORLANDO GARZON PEÑA**

Identificación: **1721574273**