	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2010	**N°** SC.NEC.151767.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
ESQUEMA PUBLICIDAD PUBLIESQUEMA CIA. LTDA.	1 7 9 1 9 3 6 0 0 0 0 0 1	1 5 1 7 6 7

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
$400.00	$400.00	$1.00

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
171731452-8	Christian Manuel Jimenez Cadena	Ecuatoriana	$1.00
170829707-0	Maria Cristina Salvador Granda	Ecuatoriana	$399.00
		TOTAL	$400.00

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
2011	ABR.	27
1 1	0 4	2 7

OPERADOR 14
QUITO

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: Christian Manuel Jimenez Cadena

Identificación: 171731452-8