	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2011	**N°** SC.NEC.151299.2011.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
LA ECOTIENDA TEOS CIA.LTDA.	1 7 9 1 9 2 2 2 0 4 0 0 1	1 5 1 2 9 9

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
8400	0	1

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1705604534	SANCHEZ RIVADENEIRA WASHINGTON PATRICIO	ECUATORIANA	7980
1714874482	SANCHEZ UQUILLAS NINIVE SALOME	ECUATORIANA	420
		TOTAL	8400

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
08 MAYO 2012
OPERADOR 08
QUITO

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
1 2	0 5	0 9

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: SANCHEZ RIVADENEIRA PATRICIO

Identificación: 1 7 0 5 6 0 4 5 3 4