

**INFORME ANUAL DE LA ADMINISTRACIÓN DE GOBIERNO
DIGITAL CIA. LTDA. A LOS SOCIOS DE LA COMPAÑIA**

Señores Socios:

En mi calidad de Gerente de la compañía, me permito presentar a ustedes el informe correspondiente al balance económico y a la cuenta de pérdidas y ganancias del año 2007.

Durante el ejercicio económico del año 2007 y analizando el Balance General y Estado de Pérdidas y Ganancias se registra una pérdida de \$402,21.

Con lo expuesto anteriormente y tomando en cuenta que el año 2007 existió pérdidas, sugiero a los socios varias estrategias y alternativas para reducir los costos y mejorar ventas y servicio, con el fin de lograr resultados positivos tanto en lo administrativo, en lo económico y en todas las áreas de la empresa.

Atentamente,



Dr. Juan Carlos Solines Moreno
Gerente