

MERCARESEARCH S.A.

**INFORME ANUAL DE GERENCIA POR EL EJERCICIO ECONÓMICO
CORRESPONDIENTE AL PERÍODO 1RO. DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2019**

SEÑORES

ACCIONISTAS DE MERCARESEARCH S.A.

ESTIMADOS ACCIONISTAS:

A Continuación, pongo a vuestra consideración la memoria explicativa de mi gestión como gerente de **MERCARESEARCH S.A.**, por el ejercicio económico 2019.

En el 2019 en vista de la situación de la compañía se ha podido recuperar el 100% de la cartera que se encontraba pendiente de recaudación, además se ha realizado con éxito el reclamo de los créditos fiscales tanto de las retenciones en la fuente del Impuesto al Valor Agregado y de las retenciones del Impuesto a la Renta de años anteriores los cuales a la fecha del presente informe han sido aprobados por parte del Servicio de Rentas Internas, el efectivo se espera recibir en los próximos meses ya que esto depende de los recursos financieros de la autoridad fiscal.

Los resultados económicos obtenidos en el 2019 son los que reflejan en los estados financieros, arroja una pérdida del ejercicio por lo cual no ha generado impuesto a la renta.

Es todo lo que puedo informar a ustedes respecto a mi gestión administrativa realizada durante el ejercicio.

ATENTAMENTE



**JOSÉ MANUEL PARADA NOBOA
GERENTE GENERAL**