

Guayaquil, 6 Abril del 2017

Señores

JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS DE LA CIA

SUPER DEL PACIFICO S.A SUPACSA

Presente.-

Señores Accionistas:

En mi calidad de representante legal de la empresa **SUPER DEL PACIFICO S.A SUPACSA** de conformidad con el artículo 263 de la Ley de Compañías, presento a ustedes el Informe Económico correspondiente al ejercicio financiero 2016.

- a) Para su conocimiento y aprobación adjunto los siguientes estado financieros: Estado de Pérdidas y Ganancias, Balance General y Anexos.
- b) Se ha dado cumplimiento a las disposiciones del Directorio y Junta General de Accionistas
- c) Se han presentado las declaraciones de Impuesto a la Renta y se ha cumplido con los otros impuestos y obligaciones de ley
- d) No tengo pendiente contrato alguno con la función pública ni privada.
- e) La compañía se encuentra: **ACTIVA**

Sin otro particular de importancia que informar a ustedes, les expreso mis consideraciones.

Atentamente,



ZAMBRANO GARCIA NORA MERCEDES

GERENTE GENERAL

SUPER DEL PACIFICO S.A SUPACSA