

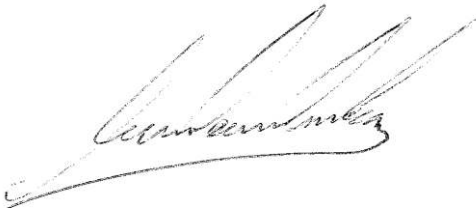
NOTAS A LOS ESTADOS FINANCIEROS

A continuación presento un análisis de las principales cuentas de los Estados Financieros al 31/12/2019:

PATRIMONIO

- **Capital Social:** por un valor de US \$ 12.500,00
- **Pérdidas Acumuladas :** por un valor de US \$ 12.500,00

Atentamente,



Lic. Leonardo Montalvo M.

CPA 20961

