



**SUPERINTENDENCIA**  
DE COMPAÑÍAS, VALORES Y SEGUROS

|              |                                                     |
|--------------|-----------------------------------------------------|
| RAZÓN SOCIAL | ARAMAKAL S.A.                                       |
| DIRECCIÓN    | PAMPITE Y DOMINGO No. 168 BARRIO: JARDINES DEL ESTE |
| EXPEDIENTE   | 147164                                              |
| RUC          | 1792375894001                                       |
| AÑO          | 2018                                                |
| FORMULARIO   | SCV.NIIF.147164.2018.1                              |

**NÓMINA DE ACCIONISTAS AL AÑO 2018**

| IDENTIFICACIÓN | NOMBRE                          | NACIONALIDAD | VALOR    |
|----------------|---------------------------------|--------------|----------|
| 1705911434     | ROMAN DAVALOS PABLO ESTEBAN     | ECUADOR      | 400.0000 |
| 1705896148     | ROMAN DAVALOS PATRICIO FERNANDO | ECUADOR      | 400.0000 |