

Quito, 5 de marzo del 2013

**DECLARACIÓN DE GERENTE SOBRE AUDITORÍA EXTERNA**

**Período: Enero – Diciembre 2012**

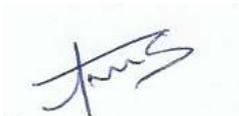
**Señoras y señores Socios:**

**CAMERONCONSULT S.A. CONSULTORIA, CONSTRUCCIONES E INGENIERIA S.A.**, Durante el periodo de enero a diciembre del año 2012, no ha realizado actividades comerciales por lo que se declara nula la necesidad de contratar auditoría externa para el período mencionado.

Es todo cuanto puedo declarar en honor a la verdad.

Atentamente,

**CAMERONCONSULT S.A. CONSULTORIA, CONSTRUCCIONES E INGENIERIA S.A.**



Tania Suárez Zambrano  
**Gerente General**