

**INFORME DE GERENCIA Y DE ESTADO FINANCIERO Y ADMINISTRATIVO DE
PROMOTORA DE SERVICIOS INMOBILIARIOS PROMOSERVIN CIA. LTDA.**

CORRESPONDIENTE AL AÑO 2019

PERÍODO 2019

Por medio del presente, tengo a bien informar a todos y cada uno de los accionistas de la empresa **PROMOTORA DE SERVICIOS INMOBILIARIOS PROMOSERVIN CIA. LTDA.**, que las actividades de la empresa, realizadas en el período correspondiente desde el 1 de enero de 2019 al 31 de diciembre del mismo año, tuvieron los siguientes resultados tanto en el área financiera como en el área administrativa, ambas encomendadas por ustedes a mi persona.

AREA CONTABLE FINANCIERA

Adjunto al presente documento, ustedes encontrarán copia de la declaración del impuesto a la Renta causado por la compañía, en el año 2019 y presentado ante el Servicio de Rentas Internas, copia del ESTADO DE SITUACIÓN FINANCIERA y ESTADO DEL RESULTADO INTEGRAL, documentos que reflejan con claridad el estado actual de la compañía, y que nos proyectan hacia el nuevo año.

La compañía en el periodo transcurrido desde el 01 de enero al 31 de diciembre del 2019 ha generado un resultado económico negativo, se espera que durante el periodo siguiente el resultado sea positivo encontrando un balance entre los ingresos y gastos con un cierto margen de utilidad.

El dinero de la Compañía se ha venido manejando en cuentas bancarias de entidades que conforman el sistema financiero nacional, mismas cuentas que no registran novedad alguna.

AREA ADMINISTRATIVA

Durante el año 2019 la compañía no experimentó incremento de personal, debido a que las actividades operativas y comerciales de la empresa no lo requirieron.

Estas son las novedades que puedo informar de la empresa que tengo a bien dirigir. Cualquier dato adicional reposa en los archivos de la empresa y la información estará disponible para los organismos de control.

Atentamente,



ING. DAVID LOPEZ JERVES
CI: 0103517611
GERENTE GENERAL
PROMOSERVIN CIA. LTDA.