TRANSPORTES "LUNA SANCHEZ" CIA. LTDA.

Fundada el 31 de julio de 1979. Baños-Tungurahua – Ecuador Teléfono: 032740928

INFORME DEL GERENTE GENERAL DE TRANSPORTES "LUNA - SANCHEZ" CIA, LTDA, DEL AÑO 2.010.

En vista que el 31 de marzo del 2.011 concluyó el año de mi administración, al respecto tengo a bien agradecer por la designación y reconocer a los compañeros Presidente y Comisario por su importante colaboración, y de la misma forma destacar las principales gestiones y conquistas logradas en este período:

En primera después del registro oficial de los nombramientos respectivos, se procedió a la actualización del Ruc y utilizando el mismo sistema externo se realizo el cambio de Contadora residente en el cantón con el fin de regular la forma de administración.

Otro cambio dado fue en la Nómina de Socios, debido a la transferencia de las 1.608 participaciones sociales del señor Hugo Lascano Freire a favor del señor José Silva Luna, nuevo socio, trámite que se encuentra legalizado.

Mediante resolución de la Comisión Nacional y Provincial de Transporte Terrestre, Tránsito, y Seguridad Vial se ha logrado la mayor conquista obteniendo el incremento de cupos, calificando a la unidad, tipo ómnibus, disco # 11, marca Chevrolet, Placas TARO402, Año de fabricación 1.999 perteneciente al socio señor Vicente Díaz Pérez, mismo que constará en el próximo Permiso de Operaciones; cabe señalar que está pendiente la legalización para los otros cupos a falta de unidades.

Otra gestión cumplida es la obtención de la resolución y ordenanza de la Comisión Provincial de Tránsito para el cambio de color en los buses considerados especiales, del color original al azul, para nivelar el valor del pasaje.

Con relación a la dependencia laboral y al acto disciplinario debo informar que no existen novedades.

Respecto al movimiento económico del Año 2010 debo informar que se ha solventado las deudas pendientes con el administrador anterior; cabe señalar que por ser período irregular se ha presentado un desfase en la presentación del balance, mismo que ha sido corregido debido a la pérdida del año 2.009 y del primer trimestre del año 2.010 y que en conclusión se registra un estado de resultados que refleja un total de Ingresos de \$ 19.724,50 USD., y en Egresos \$ 21.507,67 USD., obteniendo una Pérdida de \$ 1.783,17 USD.

Es todo lo que puedo informar y agradeciendo por la atención, me suscribo de usted.

Atentamente, UNION, TRABAJO Y DISCIPLINA

> dison Nafranjo Santamaria GERENTE GENERAL.

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS INTENDENCIA DE COMPAÑÍAS AMBATO

1 3 MAY 2011

RECIBIDOR 3