

Guayaquil, Marzo 4 del 2020

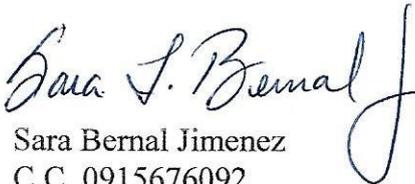
Señores  
**Accionistas de la Compañía**  
SALESMEDIC S.A.  
Ciudad.-

De mis consideraciones:

Por medio de la presente declaro los Estados Financieros de la compañía SALESMEDIC S.A. correspondientes al ejercicio económico del periodo desde el 01 de Enero hasta el 31 de Diciembre del 2019.

Sin otro particular y cumpliendo la responsabilidad como persona jurídica quedo ante ustedes.

Atentamente,



Sara Bernal Jimenez  
C.C. 0915676092  
Gerente General