

Cuenca, 28 de marzo de 2019

Señores
SOCIOS DE VERANERA INK CÍA. LTDA.
Ciudad

De mis consideraciones:

A través de la presente pongo en su conocimiento la situación económica-financiera de VERANERA INK CÍA. LTDA., durante el ejercicio contable comprendido entre el 1 de enero al 31 de diciembre de 2018.

Señores Socios, debo informar que en el año 2018 la empresa ha tenido un comportamiento estable, tanto desde el lado económico como desde su personal.

En el año 2018 la empresa subió sus ingresos a \$ 110.369,90 en relación al año 2017, los cuales son provenientes de su actividad principal que es la Venta de Servicios por Asesoría de Software y por uso del sistema informático de la empresa.

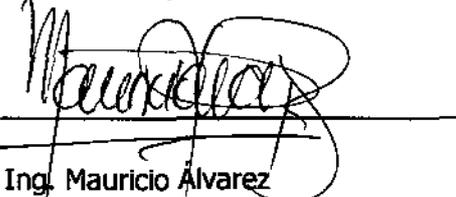
La suma total de egresos es de \$ 102.384,04; de los cuales \$ 80.386,73 corresponden a gastos de personal, y \$ 21.997,31 corresponden a gastos misceláneos.

La utilidad disponible es de \$ 7.985,86, de los cuales \$ 2.019,81 corresponden al Impuesto a la Renta por Pagar, \$ 1.197,88 a participación de Utilidades a Trabajadores y \$ 4.768.17 al incremento sobre el patrimonio.

Es importante indicar que la variación de clientes antiguos y actuales fue mínima lo que nos ha permitido mantener nuestra cartera de clientes y afirmar que para el 2019 será la misma.

Sin otro particular por el momento pongo a consideración de Uds., este informe, y los correspondientes Estados Financieros del año 2018, y de existir alguna duda quedo a sus órdenes.

Atentamente,



Ing. Mauricio Alvarez

GERENTE GENERAL