

## REPUBLICA DEL ECUADOR SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS

FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

AÑO	2011	N°	
-----	------	----	--

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA	4																				
RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC									EXPEDIENTE											
COMPAÑÍA DE NEGOCIO	2 OS COI	3 RPOI	9 RATI	o Vos	O S NE	o co	8 RVE	9 SA	7 S.A	2	0	0	1	1	4	2	7	5	9		
CAPITAL SUSCRITO	C					APITAL AUTORIZADO								ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)							
1000																	10	)			

## B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

édula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1717280760	VEGA MERO MARIBEL YOMAIRA	ECUATORIANA	510
1700235375	RAMOS RAMOS JORGE MEDARDO	ECUATORIANO	490
		TOTAL	1000

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:	AÑO	MES	DÍA	EIRMA DEU REPRESENTANTE LEGAL
FECHA DE FRESENTACION.				Nombre: VEGA MERO MARIBEL YOMAIRA
				Identificación: / 1 /7 1 7 2 8 0 7 6



SANTO DOMINGO