

"PODER SEMINARIOS S A PODESEMI"
NOTAS EXPLICATIVAS A LOS ESTADOS FINANCIEROS PARA EL AÑO
QUE TERMINA AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2012

1.- Información General

La empresa "PODER SEMINARIOS S A PODESEMI" radicada y domiciliada en Ecuador en la Provincia de Pichincha, Ciudad de Quito. Con inicio de sus actividades a partir del 19 de Julio del año 2010, fecha de inscripción en el Registro Único de Contribuyentes Sociedades (SR1). Su actividad principal es: servicio de capacitación

2.- Bases De Elaboración

Estos Estados Financieros consolidados se han elaborado de conformidad con la Norma Internacional de Información Financiera para Pequeñas y Medianas Entidades (NIIF para las PYMES) emitida por el consejo de Normas Internacionales de Contabilidad. Están presentadas en unidades monetarias (dólares americanos), que es la moneda de presentación del grupo y la moneda funcional.

1.- Efectivo y sus equivalentes al efectivo

Efectivo y sus equivalentes al efectivo	
	2012
Efectivo Caja-Bancos	\$ 2149.48
Sobregiros	-
Total	\$ 2149.48

2.- Cuentas y documentos por cobrar

La empresa presenta una obligación por cobrar por el monto de \$712 para lo que corresponde el periodo 2012 en base al giro del negocio

3.- Propiedad planta y Equipo

Para este periodo presenta un equipo de computación por un valor de \$ 1850 que menos su respectiva depreciación por un valor de \$ 1418.34 después de la cual el valor real de la propiedad planta y equipo para este periodo es de \$ 431.66

4.- Cuentas y documentos por pagar

El giro del negocio en lo que corresponde 2012 solo nos refleja como obligaciones por pagar con la administración tributaria en el impuesto a la renta y con los colaboradores el de 15%

5.- Capital suscrito o asignado

Los saldos al 31 de diciembre del 2012 comprenden 500.00 acciones ordinarias con un valor nominal de US 1.00 completamente desembolsadas, emitidas y en circulación.

6.- Aprobación de los Estados Financieros

Estos Estados Financieros fueron aprobados por la Gerencia el 06 de marzo del año 2013.


Elaborado por: AyroCachipucando Fabian Alexander
CPA: 17-06336

Supervisado por: Superintendencia de Compañías