

Cuenca, 5 de Marzo de 2013

SEÑORES SOCIOS DE LA COMPAÑÍA
BONILLA JARAMILLO HERMANOS
HERBOCOMERCIO CIA.LTDA.
CUIDAD

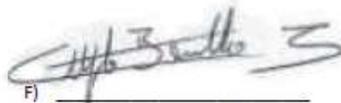
Señores Socios:

Como Gerente y representante legal de la compañía pongo a consideración de ustedes el presente informe correspondiente al año 2012.

Los resultados obtenidos durante el ejercicio económico de 2012 no son tan buenos ya que es el segundo año consecutivo de perdidas, espero que para el próximo año se tenga una utilidad que compense en algo las pérdidas anteriores.

De ustedes atentamente,

ING. ALFREDO BONILLA JARAMILLO



F)

GERENTE GENERAL