

**A LA JUNTA UNIVERSAL DE ACCIONISTAS DE
PROMOTORA NACIONAL DE CENTROS COMERCIALES PROMONACC S.A.**

Cúpleme informar a ustedes sobre la gestión administrativa financiera, correspondiente al año 2.011, la Compañía fue constituida en el año 2011 pero es en este periodo que inicia sus operaciones por tal motivo no presenta aun resultados.

Agradeciendo por la confianza y apoyo en mi gestión, pongo a consideración de Ustedes los Estados Financieros del Ejercicio Económico al 31 de diciembre del 2.011 para su aprobación.

Guayaquil, 24 de Abril del 2.012

Atentamente,

**Ing. Andrés Ortega
Gerente**



