



**REPÚBLICA DEL ECUADOR**  
**SUPERINTENDENCIA DE**  
**COMPANÍAS**  
FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O  
ACCIONISTAS

AÑO

2011

N°

SE, NIIF, 139634, 2011,

## A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
CONSORCIO COMERCIAL PROMOIDEAS CIA. LTDA.	1 7 9 2 3 2 0 2 7 5 0 0 1	1 3 9 6 3 4
CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
400	400	400

**B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS**

**NOTA:** 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

**DECLARACIÓN:** El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA

**FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL**

Nombre: KARINA DE LOS ANGELES MONKAYO LARA  
Identificación: 0 9 1 4 7 9 7 1 5 4