

INFORME A LA JUNTA GENERAL ORDINARIA DE ACCIONISTAS DE VINOS Y ESPIRITUOSOS DEL LITORAL VINLITORAL S.A.

Señores Accionistas:

De conformidad con lo establecido por la Ley y los Estatutos Sociales de la Compañía, me permito poner a consideración de la Junta General Ordinaria de Accionistas de la compañía el presente Informe de Labores, por el periodo del año 2014.

CONSIDERACIONES GENERALES:

Durante el año 2014 los promotores de la Compañía han realizado importantes esfuerzos para dotarle de todos los recursos materiales y humanos a fin de que esta empresa cumpla con el objeto para el cual fue formada.

Desgraciadamente el difícil entorno que le ha tocado afrontar, ha hecho que la Compañía haga enormes esfuerzos por subsistir atentas a las realidades que vive el mercado de la costa.

Los impuestos y más gravámenes que soporta la industria ha incentivado la informalidad, falsificación y un brutal contrabando que ha complicado enormemente la operación de la compañía.

RESULTADOS FINANCIEROS DEL EJERCICIO:

INGRESOS: Los ingresos totales por ventas del año 2014 fueron de US\$6.116.474.90 que comparados con el año 2013 representan un crecimiento del 24%

COSTOS: Los costos de ventas totales del año 2014 fueron de US\$4.222.614.81 que comparados con el año 2013 representan un crecimiento del 17%.

GASTOS DE VENTAS Y ADMINISTRACION: Los gastos de Ventas y Administración totales del año suman US\$1.792.574.13 que comparados con el año 2013 representan un crecimiento del 41%

RESULTADOS ECONOMICOS:

Los resultados del presente ejercicio arrojan una utilidad antes de participación de trabajadores e Impuesto a la Renta de US\$101.285.96

PERSPECTIVAS:

Para el año 2015, esperamos una mejora relativa de los volúmenes de ventas del año 2014 lo que implicará mantener la operación de la empresa a pesar del difícil entorno que se prevee.

No quiero terminar este informe, sin antes agradecer a todos y cada uno de los funcionarios y empleados de VINLITORAL S.A. ya que sin su apoyo leal y permanente hubiese sido difícil lograr los resultados que hoy día presentamos.

Atentamente,


MARIA LORENA MENOSCAL
PRESIDENTE