

**INFORME A LA JUNTA GENERAL ORDINARIA DE ACCIONISTAS
DE VINOS Y ESPIRITUOSOS DEL LITORAL VINLITORAL S.A.**

Señores Accionistas:

De conformidad con lo establecido por la Ley y los Estatutos Sociales de la Compañía, me permito poner a consideración de la Junta General Ordinaria de Accionistas de la compañía el presente Informe de Labores, por el periodo del año 2012.

CONSIDERACIONES GENERALES:

El presente Informe corresponde a la operación de la Compañía por el ejercicio comprendido entre septiembre y diciembre del año 2012.

Durante el año 2012 los promotores de la Compañía han realizado importantes esfuerzos para dotarle de todos los recursos materiales y humanos a fin de que esta empresa cumpla con el objeto para el cual fue formada.

Desgraciadamente el difícil entorno que le ha tocado afrontar, ha hecho que la Compañía haga enormes esfuerzos por subsistir atentas a las realidades que vive el mercado de la costa.

Los impuestos y más gravámenes que soporta la industria ha incentivado la informalidad, falsificación y un brutal contrabando que ha complicado enormemente la operación de la compañía.

RESULTADOS FINANCIEROS DEL EJERCICIO:

INGRESOS: Los ingresos totales por ventas del año 2012 fueron de US\$5.067.246,57

COSTOS: Los costos de ventas totales del año 2012 fueron de US\$3.273.167,52

GASTOS DE VENTAS Y ADMINISTRACION: Los gastos de Ventas y Administración totales del año suman US\$1.727.726,33

RESULTADOS ECONOMICOS:

Los resultados del presente ejercicio arrojan una utilidad antes de participación de trabajadores e Impuesto a la Renta de US\$66.352,72.

PERSPECTIVAS:

Para el año 2012, esperamos una mejora relativa de los volúmenes de ventas del año 2011 lo que implicará mantener la operación de la empresa a pesar del difícil entorno que se prevee.

No quiero terminar este informe, sin antes agradecer a todos y cada uno de los funcionarios y empleados de VINLITORAL S.A. ya que sin su apoyo leal y permanente hubiese sido difícil lograr los resultados que hoy día presentamos.

Atentamente,


MARÍA LORENA MENOSCAL
PRESIDENTE