



**SUPERINTENDENCIA**  
DE COMPAÑÍAS, VALORES Y SEGUROS

|              |                                                           |
|--------------|-----------------------------------------------------------|
| RAZÓN SOCIAL | CASA DEL ARTE SANO CASARTESA CIA. LTDA.                   |
| DIRECCIÓN    | REMIGIO CRESPO Y UNIDAD NACIONAL No. 15-35 BARRIO: GLORIA |
| EXPEDIENTE   | 138684                                                    |
| RUC          | 1191741826001                                             |
| AÑO          | 2018                                                      |
| FORMULARIO   | SCV.NIIF.138684.2018.1                                    |

**NÓMINA DE ADMINISTRADORES AL AÑO 2018**

| IDENTIFICACIÓN | NOMBRE                   | FECHA DE NOMBRAMIENTO | CARGO           | TIPO DE REPRESENTACIÓN |
|----------------|--------------------------|-----------------------|-----------------|------------------------|
| 0150501427     | CAMACHO MARTINEZ ANTONIO | 9/13/17 12:00 AM      | GERENTE GENERAL | RL                     |
| 0150442994     | CAMACHO MONTES IVAN      | 9/13/17 12:00 AM      | PRESIDENTE      | ADMINISTRADOR          |