

**INFORME DE GERENCIA SOBRE EL EJERCICIO ECONOMICO 2019 PARA LA JUNTA GENERAL
ORDINARIA DE SOCIOS**

Señores

JOMACH SEGURIDAD Y CUSTODIA EMPRESARIAL CIA.LTDA.

Presente.-

De mi consideración:

En cumplimiento y aplicación de los Estatutos así como lo dispuesto en la Ley de Compañías, me permito poner a consideración de la Junta General de Socios el presente informe anual de labores cumplidas durante el Ejercicio Económico del año 2019, en los siguientes términos:

1.- ASPECTO SOCIETARIO

El capital de la compañía al 31 de diciembre del 2019 está conformado de la siguiente manera:

Dr. Petter Roberth Celleri Catagua, con siete mil trescientos cincuenta (7.350) participaciones, que corresponden al 73.13%

Dr. Diego Arguello, con dos mil setecientos (2700) participaciones, que corresponden al 26.87%

El presente año se han celebrado Juntas Generales y Extraordinarias Universales de Socios, debidamente registrados en el libro de actas. Por otro lado han venido elaborando de acuerdo a lo que determina la Ley y Estatutos Vigentes.

2.- ASPECTOS ADMINISTRATIVOS

Durante el año 2019 nuestra compañía trabajo en la prestación de servicios de vigilancia protección y seguridad privada con empresas e instituciones públicas y privadas, entre otras empresas del país con la visión que el próximo año aumentara nuestro listado de clientes.

3.- ASPECTOS FINANCIEROS

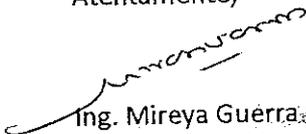
Durante el año 2019, la compañía ha logrado mantener sus ingresos respecto al año 2018, con el proyecto a irnos consolidando como una empresa líder al servicio de custodia empresarial.

4.- CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

En general el año 2019 ha sido un año de mantenimiento de ingresos pese a las dificultades económicas que atraviesa el país, se recomienda la adopción de estrategias para lograr mantenerse en el mercado.

Riobamba, Mayo 15 del 2020

Atentamente;



Ing. Mireya Guerra S.

C.I. 0602575656

GERENTE GENERAL

JOMACH CIA.LTDA.