

Señores
JUNTA GENERAL DE ALCORNISTAS
MOSHERS TURISMO S.A.
Ciudad.-

De mis consideraciones:

Por medio de la presente y en ejercicio de mis funciones como **REPRESENTANTE LEGAL** de esta compañía **MOSHERS TURISMO S.A.**, de conformidad con el Art. 205 de la Ley de Compañías y en cumplimiento de la resolución 9408, 5.5.180 de la Superintendencia de compañías, otorgo a ustedes el **informe anual de actividades económicas y sociales**, por el periodo comprendido entre el 1 de Enero del 2015 al 31 de diciembre del 2015 con el siguiente contenido:

- Para su conocimiento y aprobación adjunto los siguientes estados financieros:
 - Estado de Situación Financiera, Estado de Resultados Integrales, Estado de Cambio en el Patrimonio, Estado de Flujo de Efectivo y Notas a los Estados Financieros, preparados por el contador de la empresa.
- La Compañía tiene actividad económica **NORMAL** en este año.
- Se ha dado cumplimiento a las disposiciones del Directorio y Junta general de Accionistas.
- Se ha presentado la declaración del Impuesto a la Renta del año 2015 y se ha cumplido con las otras obligaciones y obligaciones de ley.

Con esta presente de reportación que adjunto a Ustedes les expreso mis consideraciones.

Atentamente,

HERNÁN LOZANO SANCHEZ FERRER
C.I. 1002141314
Representante Legal.