

ALIMENTOS ZAMBRANO S.A.

Cdla. Alborada Segunda Etapa Solar 2

Guayaquil, marzo 05 del 2020

Señores

ACCIONISTAS DE ALIMENTOS ZAMBRANO, S. A.

Ciudad

Dando fiel cumplimiento a lo que dispone la ley de Compañías, me permito presentarles la **MEMORIA DE MI GESTIÓN ADMINISTRATIVA**, que he desempeñado en el ejercicio económico del año 2019.

Para que ustedes se sirvan analizar la situación y/o resultados de la compañía, adjunto podrán encontrar: El Informe del Comisario, El Estado de Situación, El Resultado Integral, El Estado de Flujo de Caja y las Notas explicativas cortados al 31 de diciembre de 2019.

Analizando el rubro de resultados, podrán observar que la empresa no genero ingresos.

Esperamos que en el presente ejercicio económico podamos obtener los resultados positivos que todos deseamos.

Muy Cordialmente,



Jefferso Ramon Zambrano Veliz
Gerente General de Alimentos Zambrano, S.A.
C.C. 1712104205