



Guayaquil, Marzo 31 del 2020

Señores,

**JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS DE LA CIA.  
ROONEY S.A.**

De mis consideraciones:

Por medio de la presente y en ejercicio de mis funciones como GERENTE de esta Compañía denominada ROONEY S.A. de conformidad con los Art. 20, Art. 124 de la Ley de Compañías, entrego a Ustedes el informe anual de actividades económicas y sociales, por el período comprendido entre el 1 de Enero al 31 de diciembre del 2019, con el siguiente contenido:

- a) Para su conocimiento y aprobación adjunto los siguientes estados financieros: Estado de Situación Financiera, Estado de Resultados Integral, Estado de Cambios en el Patrimonio, Estado de Flujo de efectivo, Notas Explicativas y Anexos.
- b) Se ha dado cumplimiento a las disposiciones del Directorio y Junta general de Accionistas.
- c) A la fecha de este informe, está listo para presentarse la declaración del Impuesto a la Renta del año 2019, así como los 4 balances exigidos por la Superintendencia de Compañías, los mismos que han sido puestos a consideración de la Junta de Accionistas para su respectiva aprobación.
- d) En cuanto a las demás obligaciones tributarias y fiscales, estas han sido presentadas oportunamente, así como los correspondientes aportes y obligaciones con el IESS.
- e) La Compañía no tiene pendiente contrato alguno con la función pública ni privada.
- f) La compañía se encuentra ACTIVA.

Sin otro particular de importancia que informar a Ustedes, les expreso mis consideraciones.

Atentamente,

  
**Karen A. Alarcón B.**  
C.C. # 0826820307