

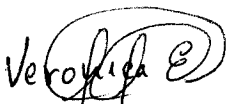
SEÑORES
SOCIOS DE LA COMPAÑÍA FITOMEDIC'S S.A.
CIUDAD.-

DE MIS CONSIDERACIONES:

EN CALIDAD DE GERENTE GENERAL DE MI REPRESENTADA LA COMPAÑÍA FITOMEDIC'S S.A ME ES GRATO PONER EN VUESTRO CONOCIMIENTO EL BALANCE GENERAL Y ESTADO DE PERDIDAS Y GANANCIAS. NO HABIENDO REGISTRADO MOVIMIENTOS DURANTE EL EJERCICO ECONÓMICO EN EL AÑO 2012.

EL CAPITAL SUSCRITO ASIGNADO ES DE \$800.00

ATENTAMENTE



VERONICA E. ESMERALDAS PEÑAFIEL
GERENTE GENERAL
C.I 1723634109