

SEÑORES:

SOCIOS DE LA COMPAÑÍA FITOMEDIC'S S.A.

CIUDAD._

DE MIS CONSIDERACIONES:

EN CALIDAD DE GERENTE GENERAL DE MI REPRESENTADA LA COMPAÑÍA FITOMEDIC'S S.A. ME ES GRATO PONER EN VUESTRO CONOCIMIENTO EL BALANCE GENERAL Y ESTADO DE PERDIDAS Y GANANCIAS. NO HABIENDO REGISTRADO MOVIMIENTOS DURANTE EL EJERCICIO ECONOMICO EN EL AÑO 2010.

EL CAPITAL SUSCRITO ASIGNADO ES DE \$ 800,00

ATENTAMENTE



VERONICA E. ESMERALDAS PEÑAFIEL

GERENTE GENERAL

