



**REPÚBLICA DEL ECUADOR
SUPERINTENDENCIA DE
COMPANÍAS
FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O
ACCIONISTAS**

400

2011

11

134771.2011.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL ALNERTINE S.A.	RUC 0 9 9 2 6 3 0 6 9 8 0 0 1	EXPEDIENTE 1 3 4 7 7 1
CAPITAL SUSCRITO US\$ 800.oo	CAPITAL AUTORIZADO US\$ 1,600.00	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD) US\$ 1.00

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones.

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario.

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
2012	06	07

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: VACA CAZOLA LUCIA DEL ROCIO
Identificación: 090776802-2