	REPUBLICA DEL ECUADOR SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	AÑO 2010	Nº SC.NEC.134385.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
SUDAMTEL COMPAÑÍA LIMITADA	0 9 9 2 6 2 2 0 3 2 0 0 1	1 3 4 3 8 5

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
800.00	0.00	1.00

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
0911232510	ESTEVES FERNANDEZ DELFA SOFIA	ECUADOR	272.00
0916502610	LEÓN FERNANDEZ JAIME CESAR	ECUADOR	264.00
0913279642	LEÓN FERNANDEZ JULIO FERNANDO	ECUADOR	264.00
		TOTAL	800.00

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION: AÑO MES DIA

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS REGISTROS DE SOCIEDADES 27 ABR 2011 Cristian Ordoñez GUAYAQUIL

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: LEÓN FERNANDEZ JAIME CESAR

Identificación: 0 9 1 6 5 0 2 6 1 0