	REPUBLICA DEL ECUADOR SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	AÑO 2010	Nº

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
CPORMARYTIERRA S.A.	0 9 9 2 6 1 9 9 9 6 0 0 1	1 3 4 2 7 2

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
$ 800.00	$ 1,600.00	$ 1.00

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
0916156169	MERA SANCHEZ HOLGER ARTURO	ECUATORIANA	$ 416.00
0918138843	MERA SANCHEZ RONAL EDUARDO	ECUATORIANA	$ 384.00
		TOTAL	$ 800.00

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS REGISTROS DE SOCIETARIOS 22 SEP 2011 Rodolfo Corbacho GUAYAQUIL

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normado en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:	AÑO	MES	DÍA
	1 1	0 9	0 7

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: TANIA DEL ROCIO MERA SANCHEZ

Identificación: 0918115346