



**SUPERINTENDENCIA**  
DE COMPAÑÍAS, VALORES Y SEGUROS

|              |                                                              |
|--------------|--------------------------------------------------------------|
| RAZÓN SOCIAL | DINKLEI S.A.                                                 |
| DIRECCIÓN    | ABEL ROMEO CASTILLO Y AV. JUAN TANCA MARENGO No. 118 BARRIO: |
| EXPEDIENTE   | 134000                                                       |
| RUC          | 0992651393001                                                |
| AÑO          | 2019                                                         |
| FORMULARIO   | SCV.NIIF.134000.2019.1                                       |

**NÓMINA DE ACCIONISTAS AL AÑO 2019**

| IDENTIFICACIÓN | NOMBRE                             | NACIONALIDAD | VALOR    |
|----------------|------------------------------------|--------------|----------|
| 0911244416     | BODERO SOLIS CARLOS ENRIQUE        | ECUADOR      | 114.0000 |
| 0904295516     | CORREDORES TORRES FRANCISCO EMILIO | ECUADOR      | 115.0000 |
| 0200825255     | JARRIN SANCHEZ SANDRA GEOCONDA     | ECUADOR      | 115.0000 |
| 0903411080     | LOOR VITERI AGUSTIN                | ECUADOR      | 114.0000 |
| 1301426928     | LOOR VITERI ANTONIO JAVIER AGUSTIN | ECUADOR      | 114.0000 |
| 0903834950     | ROLDAN NEGRETE CARLOS MANUEL       | ECUADOR      | 114.0000 |
| 0908217961     | SANCHEZ ESPINOZA FERNANDO ANTONIO  | ECUADOR      | 114.0000 |