	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2011	**Nº** SC.NEC.133907.2011.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
PRINCESS SPA S.A. PRINSPA	0 9 9 2 6 1 6 0 7 5 0 0 1	1 3 3 9 0 7

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
800	1600	$ 1.00

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
0910807882	ROBLES MANCHENO AMY MARGARET	ECUATORIANA	560.00
0909427833	ROBLES MANCHENO PAMELA SABRINA	ECUATORIANA	240.00
		TOTAL	800.00

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS REGISTROS DE SOCIETARIOS 16 ABR 2012 GUAYAQUIL

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
20 12	0 4	1 6

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: AMY ROBLES MANCHENO

Identificación: 0 9 1 0 8 0 7 8 8 2