	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO**	2010	**Nº** 8745

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
PALMATUTTY S.A.	0 9 9 2 6 1 4 7 3 0 0 0 1	1 3 3 8 3 0

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
800,00	1.600,00	1,00

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
0912678190	CHIRIBOGA PEREZ PAMELA ALEXANDRA	ECUATORIANA	700,00
1704171220	PEREZ CHIRIBOGA CARMEN DEL ROSARIO	ECUATORIANA	100,00
		TOTAL	800,00

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

Carmen Pérez Ch.

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: CARMEN DEL ROSARIO PEREZ CHIRIBOGA

Identificación: 1704171220

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
07 ABR. 2011
VUE
SANTO DOMINGO