

Guayaquil, 08 de Octubre del 2.010

**SEÑORES
ACCIONISTAS DE ALMENDREUZ S.A.
Ciudad.**

INFORME ECONOMICO DEL EJERCICIO DEL AÑO 2.009

Pongo a disposición de los Accionistas de la Compañía **ALEMNDREUZ S.A.**, Balance General terminado al 31 de Diciembre del 2.009, como es de conocimiento de Ustedes, la compañía no ha tenido movimientos, esperando que el siguiente año tenga ascenso económico para el bien de la Compañía.

Por la atención a la presente, quedo de Ustedes.

Atentamente

Bertha S. Luna B

**Srta. Bertha Luna Barahona
GERENTE**



Guayaquil, 08 de Octubre del 2.010

**Señores
SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS
Ciudad.**

Estimados señores:

Por medio de la presente, detallo a continuación Nomina de Administradores y Representante Legal de la Compañía ALMENDREUZ S. A .

LUNA BARAHONA BERTHA GRACIELA C. I. 090732910-6 GERENTE

Por la atención a la presente, quedo de Ustedes.

Atentamente

Bertha S Luna B.

**Srta. Bertha Luna Barahona
GERENTE
C. C. 090732910-6**

