

# BANAENERGY S.A.

## INFORME DE LA ADMINISTRACION

A LA JUNTA GENERAL DE SOCIOS DE:  
**BANAENERGY S.A.**

En cumplimiento de las disposiciones de los estatutos, y de la Ley de Compañías vigente según en el Art. #126, someto a su consideración el informe de mi gestión administrativa por el ejercicio económico del 1 de Enero al 31 de Diciembre de 2011.

La Administración cumplió con las disposiciones de la Junta General de Accionistas, a la fecha no tenemos ningún litigio legal por resolver.

La compañía en el 2011 realizo la adquisición de terrenos y maquinarias para dedicarse a la producción de sorgo nacional.

En el 2011 la compañía cumplió con todas las obligaciones tributarias.

En el año 2012 se esperan obtener las primeras cosechas de Sorgo nacional, Con el nuevo presupuesto de operaciones esperamos conseguir resultados positivos para beneficio de los socios ya que podrán ver buenos rendimientos de su inversión.

Atentamente:

  
**MONGE YODER XAVIER ALFONSO**  
**CI #0900054628**  
**Representante Legal**

