# PROMISELAND S.A.

GUAYAQUIL, 03 DE JUNIO DEL 2.010

**SEÑORE SEÑORES**
**JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS DE PROMISELAND S.A.**
**PRESENTE**

DE MIS CONSIDERACIONES:

POR MEDIO DE LA PRESENTE, HAGO CONOCER A UDS. QUE LA EMPRESA PROMISELAND S.A. DURANTE EL PERIODO 2.010 EL UNICO MOVIMIENTO ECONÒMICO FUE ADQUIRIR UN TERRENO UBICADO EN PROV.DE SANTA ELENA-PUNTA CARNERO.

ES TODO LO QUE PUEDO DAR A CONOCER A LOS SEÑORES DE LA JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS.

**ATENTAMENTE,**

**ING.ALVARO GAMIO BOISIER**
**GERENTE GENERAL**
**C.I.0912102910**