PROMISELAND S.A.

GUAYAQUIL, 03 DE JUNIO DEL 2.010

SEÑORE SEÑORES
JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS DE PROMISELAND S.A.
PRESENTE

DE MIS CONSIDERACIONES:

POR MEDIO DE LA PRESENTE, HAGO CONOCER A UDS. QUE LA EMPRESA PROMISELAND S.A. DURANTE EL PERIODO 2.009 NO HA TENIDO MOVIMIENTO ECONÒMICO.

ES TODO LO QUE PUEDO DAR A CONOCER A LOS SEÑORES DE LA JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS.

ATENTAMENTE,

ING.ALVARO GAMIO BOISIER
GERENTE GENERAL
C.I.0912102910