

Guayaquil, 30 de Abril de 2.013

Señores  
**ACCIONISTAS DE SINMEDIC**  
Ciudad.

De mis consideraciones:

De acuerdo a las disposiciones de la Ley de Compañías vigente, a continuación les presento el Informe de actividades de la empresa correspondiente al ejercicio económico de año 2.012:

Los saldos que presentan nuestras cuentas contables indican la situación actual de la Compañía, esto con movimiento económico productivo para mi empresa.

Atentamente,

  
**SANDRA JEANNETTE MUNEVAR VACCA**  
Gerente General  
C.C # 092250472-5