

Guayaquil, Abril 12 del 2010

LOS SEÑORES SOCIOS

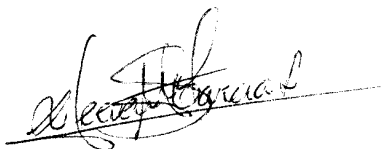
RANKINGCORP S.A.

Estimados Socios:

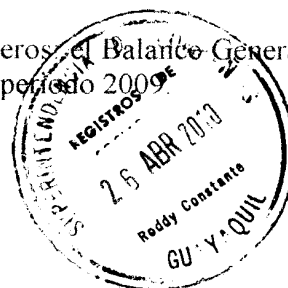
Una vez analizado los Estados Financieros del año 2009, informo a ustedes lo siguiente:

La empresa al final del periodo refleja un ingreso de **US\$ 4.832,51** cifra que generó una utilidad de **US\$ 341,28**.

En conclusión presento a ustedes los Estados Financieros, el Balance General y el Estado de Pérdidas y Ganancias correspondiente al periodo 2009.



STEEVEN CRISTHIAN GARCIA LUDEÑA
PRESIDENTE
C.I. 0924129406



Guayaquil, 19 de marzo del 2010.

SEÑORES

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS

CIUDAD.

De mis consideraciones,

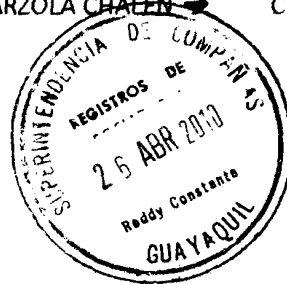
En atención a lo solicitado por los funcionarios que receptan la documentación correspondiente a los balances y sus anexos, por la presente certifico que los representantes legales de la cía.

RANKINCORP S.A. son en su orden:

PRESIDENTE → SR. STEEVEN GARCIA LUDENA → C.I. 0924129406

GERENTE GENERAL → SR. IGNACIO BARZOLA CHALEN → C.I. 0910947233

Atentamente,



STEEVEN C. GARCIA LUDENA

PRESIDENTE