

## **MARTZCHIQUI, S. A.**

Ciudadela Kennedy Norte Mz 109 solar 22-23

Guayaquil, 10 de marzo del 2009

Señores

**ACCIONISTAS DE MARTZCHIQUI, S. A.**

Ciudad.-

Dando fiel cumplimiento a lo que dispone la ley de Compañías, me permito presentarles la **MEMORIA DE MI GESTIÓN ADMINISTRATIVA**, que he desempeñado en el ejercicio económico del año 2008.

Para que ustedes se sirvan analizar la situación y/o resultados de la compañía, adjunto podrán encontrar: El Informe del Comisario, El Balance General, cortados al 31 de diciembre de 2008.

No hemos podido iniciar nuestras actividades lucrativas por lo que este informe es para poder cumplir lo que dispone la ley de compañías.

Esperamos que en el presente ejercicio económico podamos obtener los resultados positivos que todos deseamos.

Muy cordialmente,



Raúl Martínez Robalino  
Gerente General de Martzchiqui, S. A.

